COMUNE DI NAPOLI

IL SINDACO AVVISA

LA CITTADINANZA CHE NEI GIORNI 09-27 NOVEMBRE 2026 SARANNO EFFETTUATI I TRATTAMENTI DI DERATTIZZAZIONE SUL TERRITORIO.

ATTENZIONE

PRESENZA DI ESCHE RODENTICIDE CONTENENTI PRINCIPI ATTIVI DI DERIVAZIONE IDROSSICUMARINICA

INTERVENTO DI PRIMO SOCCORSO IN CASO DI INGESTIONE ACCIDENTALE:

CONSULTARE UN MEDICO O UN CENTRO ANTIVELENI

ANTIDOTO: VITAMINA K

CENTRO ANTIVELENI - A.O.R.N. Antonio Cardarelli

Tel. 081 5453333 - 081 7472870 - e-mail: cav@aocardarelli.it

SERVIZIO EROGATO DA:

REGIONE CAMPANIA

ASL REGIONE CAMPANIA Azienda Sanitaria Locale Napoli 1 Centro

SERVIZIO ESEGUITO DA: R.T.I. D'ORTA SPA Capogruppo